



ANTALL:

Valgt hull alternativ:

Materiale:

Tykkelse:

Lengde:

Bredde:

Brutto areal::

Brutto vekt	0.000	kg	Kant
Hullvekt	0.021	kg	Senterl
Senterhull	0.000	kg	Antall l
Hjørnerad.	0.000	kg	Antall h
NETTO	-0.021	kg	Totalt antall hull, in
MATERIAL KOST Aluminium EN AW 5052			42.00
Brutto material vekt			0.000
Beregnet avkapp andel	18	%	0.000
Beregnet totalt material forbruk			0.000
Material kostnad			
LASER SKJÆRE KOST, basert på 6000 W laser			1200
Maskin oppstart og tomgang: 5 min pr serie	5 / 1 =		5
Plate omkrets, korrigert for evt. hjørneradius			700
Kanthull omkrets for 4 hull ø 20			251
Denne platen har ikke senterhull			0
SUM laser skjære lengde			951
Laser skjære hastighet for 6 mm Alum.			0
Laser skjære skjære-tid	951 / 0 =		#DIV/0!
Antall laser start/stop punch = 1 + antall hull	1 + 4 =		5
Punch tid for Alum. er 1 sek x roten av 6 mm			2.4
Laser samlet start/stop punch tid	5 x 2,4 / 60 =		0.20
Laser samlet operativ tid			#DIV/0!
Laser skjære kost			
OPERATØR KOST			650
Oppstart 12 min pr serie			12.00
Materialhåndtering 0,5 min/kg	0,5 x -0,021 =		-0.01
Operatør tid for samle laser operativ tid			#DIV/0!
Operatør samlet arbeids tid			#DIV/0!

Operatør kost
SAMLET KOST

1 stk
Kanthull

Aluminium EN AW 5052

6 mm

200 mm
150 mm
0.030 m²

Kantavstand:	20	mm
hull diameter:	20	mm
hull diameter:	0	mm
hull i lengden:	2	Stk
hull i bredden:	2	Stk
kl. senterhull:	4	Stk

kr/kg

kg/stk

kg/stk

kg/stk

42 x 0 = 0 kr/stk

kr/time

min

mm

mm

mm

mm

mm/min

min

stk

sek/punch

min

min/stk

#DIV/0! #DIV/0! kr/stk

kr/time

min/stk

min/stk

min/stk

min/stk

#DIV/0!	#DIV/0!	kr/stk
#DIV/0!	#DIV/0!	kr/stk
		AJ64